

CURRICULUM VITAE de FERNANDO CASADO

1. - DATOS PERSONALES

Nombre: Fernando Casado Juan
Fecha de Nacimiento: 13 de Julio de 1943
Estado Civil: Casado y con 4 hijos
Nacionalidad: Española
Dirección: Sor Eulalia de Anzizu 53.
08034 BARCELONA. ESPAÑA
Teléfono: 93-2038366
e-mail: fcasado@iefamiliar.com

2. - FORMACIÓN ACADÉMICA SUPERIOR

2.1. Títulos en la Universidad de Barcelona (España). Facultad de Ciencias Económicas y Empresariales:

- Licenciado en Ciencias Económicas y Empresariales especialidad de Economía de la Empresa) 1967.
- Actuario de Seguros 1967.
- Doctor en Ciencias Económicas y Empresariales con la calificación de Sobresaliente "Cum Laude" 1976.

2.2. Oposiciones en la Universidad Española:

- Catedrático de Universidad de Economía de la Empresa en 1984.
- Catedrático de Universidad de Economía Financiera y Contabilidad en 1986.
- Homologación como Catedrático de Comercialización en Investigación de Mercados en 1987.

3. - INVESTIGACIONES ACADÉMICAS

3.1. Tesis Doctoral: "Marketing Bancario", 1976.

3.2. Memoria Pedagógica: "Concepto, Método, Fuentes Programa y Bibliografía de Economía de la Empresa", 1984.

3.3. Discurso de ingreso en la Real Academia de Ciencias Económicas y Financieras: "La Ética en la Gestión Empresarial", 1991.

3.4. Ha dirigido diversas Tesis Doctorales en los distintos campos del ámbito económico.

4. - ACTIVIDAD EMPRESARIAL

- 4.1. Director General del **Instituto de la Empresa Familiar** desde 1993 a la actualidad.
- 4.2. Consultor de empresas desde 1972, con especial incidencia en la determinación de Estrategias Empresariales.
- 4.3. Miembro del Consejo General de **La Caixa de Pensions** desde 2005.
- 4.4. Miembro de la Junta Directiva de **ASEPEYO** desde 2000.
- 4.5. Miembro del Consejo Asesor de **Cap Gemini S.A** desde 2001.
- 4.6. Miembro del Consejo Asesor de la **Fundación de Estudios Financieros** desde 2002.
- 4.7. Miembro del Consejo Asesor de **Media Planning S.A.** desde 2002.
- 4.8. Miembro del Consejo Asesor de **N más 1** desde 2006.
- 4.9. Miembro del Consejo de Administración de **Fibanc S.A.** desde 2000 hasta el 2005.
- 4.10. Miembro del Consejo Asesor de **Ernst & Young S.A** desde 1999 hasta el 2003.

5. - CARGOS ACADÉMICOS E INSTITUCIONALES

- 5.1. Miembro de la **Real Academia de Ciencias Económicas y Financieras** desde 1991, actualmente ocupando el cargo de Vicesecretario.
- 5.2. Miembro de la **Real Academia de Doctores** desde 2005.
- 5.3. Decano de la **Facultad de Ciencias Económicas y Empresariales** de la Universidad de Barcelona desde 1989 a 1993.
- 5.4. Miembro del Patronato desde 1988 y Presidente de la **Escuela de Administración de Empresas** de Barcelona desde 1999 a la actualidad.
- 5.5. Miembro de la **Asociación Europea de Dirección y Economía de la Empresa** desde 1990.
- 5.6. Miembro del Executive Board del **Family Firm Institute** (USA) desde 2004.
- 5.7. Vicepresidente de la Junta del **Círculo de Economía** de Barcelona desde 1992 hasta 1995 y miembro de la Junta desde 1988 a 1992.

5.8. Miembro de la Junta de Gobierno del **Círculo Ecuestre** desde 1989 hasta 1996 y desde 2004 a la actualidad.

5.9. Miembro del Patronato de la **Fundación Bosch i Gimpera** (Universidad de Barcelona) desde 1992 hasta 2000.

5.10. Secretario General de la **Agrupación Europea de Asociaciones de Empresas Familiares** desde 1997 hasta julio de 2002.

5.11.- Miembro del Executive Board del **Family Business Network** Internacional (Suiza) desde 1994 hasta 2001.

6. - PUBLICACIONES Y CONFERENCIAS

6.1. Libros:

El Marketing en la Banca (1980). Ed. Hispano Europea.

Marketing Estratégico para los 80 (1982). Ed. Hispano Europea.
Realizado conjuntamente con Luis de Borja Solé.

6.2. Artículos:

- Ha publicado numerosos artículos en periódicos y revistas tanto nacionales como extranjeras

6.3. Conferencias:

- Ha pronunciado diversas conferencias tanto en España como en el Extranjero.

7. - OTROS MÉRITOS

7.1. Por su libro *Marketing Estratégico para los 80*, mereció el premio "PRAT GABALLI" de Economía otorgado por la Editorial Hispano Europea en 1981.

7.2. Mención especial DIANA 1984 por la promoción en pro del marketing otorgado por el Club de Marketing de Barcelona.

7.3. Ha sido declarado Ciudadano Honorario del Estado de Florida de Estados Unidos de América.